



Vibrometro accelerometro portatile digitale STC VM6360

Model: 051.021.00102

SKU: 051.021.00102

[Vedi Online](#)

Vibrometro Digitale portatile di dimensioni compatte, è dotato di un' ampio Display LCD per la visualizzazione diretta dei risultati e delle informazioni.

CARATTERISTICHE:

- Può essere utilizzato con qualsiasi tipo di sonda di tipo K
- Rispetta lo standard ISO2954
- Viene utilizzato per verifiche periodiche sul bilanciamento e l'allineamento nella macchine con organi rotanti
- Studiato per risultare di semplice utilizzo permette di effettuare controlli qualità e verifiche sui macchinari in maniera immediata ed affidabile
- Accelerometro di altissima qualità
- Funzione di monitoraggio stato cuscinetti
- Grande campo di misurazione (10Hz – 10kHz) in modalità accelerazione
- Display digitale per una esatta lettura dei risultati
- Spegnimento Automatico
- Uscita per cuffie
- Cuffie opzionali per utilizzo come stetoscopio elettronico
- Interfaccia RS232C

Quali Parametri possono essere misurati?

Accelerazione, velocità e spostamento sono i tre parametri misurabili che garantiscono misurazioni accurate e ripetibili.

Accelerazione: normalmente misurata in picchi di m/s^2 , ha ottime capacità di effettuare misurazioni sulle alte frequenze ed è molto efficace per verificare guasti sui cuscinetti sugli ingranaggi in genere.

Velocità: il parametro più usato per misurare le vibrazioni, utilizzato per le verifiche secondo ISO 2372, BS 4675 o VDI 2056 (al paragrafo 7 maggiori informazioni). L'unità di misura standard è cm/s (centimetri al secondo). Nota: il nostro vibrometro effettua di base misurazioni in cm/s, ma è possibile effettuarle anche in mm/s semplicemente moltiplicando x 10 il risultato visualizzato sul display.

Spostamento: Normalmente utilizzato per misurazioni su macchinari a bassa velocità per la sua ottima risposta alle basse frequenze, risulta pressoché inefficace per verifiche sui cuscinetti. Effettua misurazioni in mm sui picchi.

Alcuni esempi di impiego:

- Resistenza Meccanica, usura, durata dei vari organi dei macchinari
- Sicurezza di un corretto funzionamento che potrebbe essere alterato da vibrazioni eccessive (allentamento dei bloccaggi, spalettature di turbine, spostamento di avvolgimenti nelle macchine elettriche, ecc.)
- Ripercussione delle vibrazioni di una parte dei macchinari sulle altre (cuscinetti, ingranaggi, giunti di accoppiamento, placche di basamento, fondazioni, ecc.) e sui macchinari vicini.
- Qualità del lavoro prodotto dalla macchina (macchine utensili, tessili, cartarie, laminatoi, ecc.)
- Qualità dell'ambiente di lavoro e degli interventi di manutenzione sui macchinari

Specifiche tecniche

Accelerazione (Picco) Filtro Banda Passante	10Hz – 1Khz	0.1~400m/s ²
	10Hz – 10Khz	0.3~1312ft/s ²

VelocitàRMS	10Hz – 1Khz	0.1~400mm/s	0.004~16in/s
Spostamento	10Hz – 1Khz	0.001~4.0mm	0.04~160mil

Fornitura

La fornitura comprende:

- Unità Centrale
- Valigetta B04
- Base Magnetica
- Trasduttori Piezoelettrici
- Manuale ITA e ING

Accessori opzionali

Cavo e Software per interfaccia RS232CCuffie